

Charakterystyka planowanego przedsięwzięcia

Projektowana inwestycja przewiduje:

- budowę podziemnego zbiornika na gaz LPG o pojemności 9 m³ wraz z niezbędną infrastrukturą — rurociągami i instalacją zasilającą oraz 1 dystrybutorem dwustronnym,
- budowę podziemnego zbiornika na paliwo Pb 95 i 98, ON, czterokomorowego, dwupłaszczowego, o pojemności całkowitej 80 m³, wraz z niezbędną infrastrukturą — rurociągami i instalacją zasilającą oraz 2 dystrybutorami czteroproduktowymi, dwustronnymi i 1 dystrybutorem dwustronnym On-TIR,
- budowę parterowego budynku stacji;
- budowę zadaszenia (wiaty) nad stanowiskami do tankowania paliwa;
- budowę utwardzonych w kostce betonowej dojazdów;
- budowę utwardzonych w kostce betonowej miejsc postojowych w ilości do 5 miejsc dla obsługi stacji paliwowej, w tym 2 miejsca przy stanowisku pompowania kół (kompresor);
- budowę instalacji i przyłączy: wodociągowej, elektroenergetycznej, kanalizacji sanitarnej wraz ze zbiornikiem bezodpływowym na nieczystości płynne, kanalizacji deszczowej wraz z piaskownikiem i separatorem substancji ropopochodnych;
- stanowisko spustu paliwa wraz z zaworami oddechowymi;
- pylon reklamowy wys. 9 m;
- zewnętrzną instalację oświetleniową oraz monitoring;
- budowę budynku usługowo — handlowego;
- budowę utwardzonych w kostce betonowej miejsc postojowych w ilości do 20 miejsc dla obsługi budynku usługowo — handlowego.

Działka objęta zamierzeniami inwestorskimi posiada powierzchnię 0,4917 ha i zgodnie z klasyfikacją gruntów stanowi grunt Bi, tj. inne tereny zabudowane.

Projektowane przedsięwzięcie nie będzie powiązane technologicznie z innymi obiektami ze względu na swój niepowtarzalny charakter.

Stacja prowadzić będzie sprzedaż detaliczną dwóch gatunków benzyn i dwóch gatunków oleju napędowego oraz gazu LPG. Dla realizacji tego programu stacja paliw wyposażona zostanie w jeden zbiornik czterokomorowy o pojemności 80.000 litrów.

Paliwa dostarczane będzie typowymi autocysternami dostosowanymi do paliw płynnych o maksymalnej pojemności 32 m³.

Kontrola stanu ilościowego paliw będzie prowadzona przy pomocy instalacji do automatycznego pomiaru poziomu z odniesieniem wskazania do biura stacji. Szczelność zbiorników kontrolowana będzie w sposób ciągły, z zastosowaniem tzw. suchej metody sygnalizacji przecieków do przestrzeni między płaszczonej, przez czujnik dwufunkcyjny szczelinowy do monitorowania przestrzeni między ściankami, podłączonych do centrali, która uruchamia alarm w wypadku zaistnienia przecieku.

Stacja paliw przystosowana będzie do tankowania pojazdów w systemie samoobsługowym, ilość wydanej paliwa podawana będzie bezpośrednio na dystrybutorze z jednoczesnym przeniesieniem wskazania do budynku na stanowiska kasowe.

Dystrybutory połączone są rurociągami ssawnymi z odpowiednimi komorami zbiorników. Równolegle, z każdego dystrybutora, do zbiornika magazynowego poprowadzony będzie dodatkowy rurociąg (Dn50) do odprowadzenia par etyliny zasanych ze zbiornika tankowanego pojazdu.

Dystrybutory ustawione na wysepkach - fundamentach wysokości 0,15 m, zgodnych z dyspozycjami producenta urządzeń. Usytuowanie wysepek i fundamentów pod dystrybutorami – wg. projektu zagospodarowania. Podłączenie dystrybutorów wykonane zostanie przez przedstawiciela producenta lub firmę posiadającą certyfikat montażu.

Rurociągi paliwowe należy wykonać w technologii BRUGG Systemy rurowe SECON-X i PETREX (lub inne o podobnych parametrach). Podstawową zaletą rur jest szybki i prosty montaż bez spawania, który umożliwia znaczne skrócenie czasu montażu instalacji technologicznych.

Zbiornik podziemny wraz z instalacją i dwustronnym dystrybutorem LPG – stanowić będzie zbiornik podziemny firmy CGH. Konstrukcja zbiornika jest zgodna z WUDT-UC-ZS/G, dyrektywą PED/97/23/EC oraz normami zharmonizowanymi. Dane techniczne zbiornika:

- pojemność nominalna – 9,0 m³
- średnica zewnętrzna - 1250 mm
- długość całkowita - 7000 mm

Posadowienie zbiornika na płycie żelbetowej. Zbiornik będzie zabezpieczony przed korozją poprzez zastosowanie ochrony katodowej. W celu uzyskania niezbędnego potencjału

ochrony elektrochemicznej należy odizolować łapy wsporcze od płyty fundamentowej poprzez zastosowanie 4 szt. podkładek gumowych 40x40 cm i grubości 1 cm.

W studziencie zaworowej zbiornika umieścić należy czujkę detekcji gazu typu DEX, podłączoną do centrali sterującej typ MD2 GAZEX, wyposażoną w lampę sygnalizacyjną i syrenę alarmową.

Do podawania fazy ciekłej gazu LPG ze zbiornika do dystrybutora dobrano agregat pompowy ZP150 (pompa CORKEN FD150, silnik elektryczny w wersji EX, sprzęgło z osłoną, podstawa), o wydajność $Q = 80 \text{ dm}^3/\text{min}$.

Dystrybutor umieszczony będzie na wysepce paliwowej, posadowiony na własnej ramie nośnej. Posiada dwa króćce przyłączeniowe, z których jeden doprowadza fazę ciekłą gazu, drugi natomiast odprowadza odseparowane pary gazu. Oba króćce wyposażone są w tzw. zawory zrywalne, zakotwione w dolnej części do fundamentu dystrybutora.

Do bezpośredniego nalewu gazu płynnego do zbiorników samochodowych dystrybutor wyposażony jest w przewód elastyczny (wąż) o długości 4 m zakończony specjalnym przyłączem do zaworu zbiornikowego samochodu, które automatycznie odcina dopływ gazu w przypadku napełnienia zbiornika do górnej granicy tj. 85% pojemności.

Pod dystrybutorem przewidziany jest montaż czujki detekcyjnej typu DEX, współpracującej z centralą sterującą GAZEX typ MD. Studzienka pod dystrybutorem musi być zasypana piaskiem, a końce przepustów zapiankowane.

W projektowanym budynku na terenie stacji zlokalizowano:

- punkt handlowy, przeznaczony do sprzedaży w ograniczonym zakresie części, akcesoriów i kosmetyków samochodowych, także paczkowanych artykułów spożywczych i prasy,
- pomieszczenia socjalne obsługi,
- węzeł sanitarny dla klientów dostępny od zewnątrz budynku.

Ogrzewanie budynku: energia elektryczna.

Pawilon stacji paliw ze sklepem i zapleczem wykonane zostaną w konstrukcji tradycyjnej, murowanej, ściany osłonowe z materiałów niepalnych. Projektuje się budynek usługowo – handlowy planowany jest jako parterowy, z dachem wariantowo:

- wariant I – dach płaski, jednospadowy, o nachyleniu połaci do 5° , kryty blachą,
- wariant II – dach dwuspadowy o nachyleniu połaci ok. 25° , kryty blachą.

Budynek usługowo – handlowy – ławy fundamentowe żelbetowe, wylewane na miejscu budowy w wykopie otwarto-przestrzennym. Ściany fundamentowe betonowe, wylewane w szalunkach lub murowane z bloczka betonowego. Ściany parteru z bloczka komórkowego. Konstrukcja dachu: przy dachu płaskim dźwigary stalowe, przy dachu dwuspadowym – dźwigary drewniane. Z budynkiem związane będą miejsca parkingowe w ilości do 20 miejsc, ok. 4 miejsc dla pracowników i ok. 16 miejsc dla klientów. Miejsca parkingowe o wymiarach 2,5 x 5,0 m.

Instalacje deszczowo – przemysłowe powinny obejmować powierzchnie związane z przyjęciem i wydawaniem produktów naftowych. Wody opadowe z dróg i placów oraz stacji paliw, na których nie jest dokonywane przyjmowanie i wydawanie produktów naftowych, mogą być kierowane bezpośrednio na przyległy teren. Kratki ściekowe w strefie zagrożenia wybuchem powinny być zasyfonowane.

Odprowadzenie wód opadowych i roztopowych z terenu:

- połączeń dachowych budynków,
- utwardzonych: dróg wewnętrznych dojazdowych, placów, parkingów – poprzez system kanalizacji deszczowej z piaskownikiem (poziomy separator piasku o pojemności 3 m³, przepływ 3-50 l/sek., by-pass zewnętrzny) i separatorem substancji ropopochodnych o poj. 0,9 m³, do odbiornika, jakim jest rów otwarty (w oparciu o stosowne pozwolenie wodnoprawne).

Pawilon i wiata nad dystrybutorami będą posiadały instalację piorunochronną; dystrybutory będą posadowione pod wiata na wysepkach o wysokości nie mniejszej niż 15 cm. Licząc od poziomu podjazdu i oddalone będą od krawędzi wysepki, co najmniej o 50 cm.

Do stacji będzie zapewniony dojazd samochodów pożarniczych i ratownictwa chemicznego.

Teren stacji paliw należy wyposażyć w odpowiednie znaki drogowe informacyjno - ostrzegawcze.

Wójt Gminy Obryte

Sebastian Mroczkowski